

Heavydrive[®].com

VOTRE SPÉCIALISTE DU TRANSPORT ET DU LEVAGE



VSG 600 KL B

Directives d'utilisation



Contenu

Avant-	1-1
Description	1-2 / 1-3
Renseignements de	2-1
Instructions et symboles	2-1
Utilisation	2-1
Mesures	2-2
Sélection et qualifications du	2-3
Instructions de sécurité pour les différentes étapes du	2-3
Fonctionnement	2-3
Travaux	2-4
Instructions de sécurité pour les types	2-4
Énergie	2-4
Huiles, matières grasses et autres	2-4
mise en service	3-1
Charger la batterie	3-2
Les éléments de	3-3
Assemblage des rallonges avec ventouses de	3-4
La soupape manuelle (vanne)	3-4
Avant le transport	3 à
Opération	4-1
Mise en	4-2
Cycle de	4-3 / 4-4
Éteindre	4-5
Charger la batterie	4-5

Dépannage	5-1
Les pompes ne fonctionnent plus	5-1
Contrôle d'étanchéité de	5-2
dysfonctionnement	5-3
Les pompes à vide ne démarrent pas lorsque l'appareil est actionné.	5-3
Les pompes à vide ne s'arrêtent pas lorsque le vide de $-0,72$ bar est atteint.	5-3
Aucun	5-3
Entretien	6-1
Les	6-1
Les conduites	6-1
Contrôle	6-2
La pompe à vide	Voir l'annexe
Données	7-1
Dimensions du bord extérieur de la ventouse,	7-2
Capacité de charge du VSG 600 KL B	7-3
Schéma de câblage du VSG 600 KL B	7-4
Schéma de câblage du VSG 600 KL B avec télécommande radio et télécommande filaire	7-5
Options pour le VSG 600 KL B	
Cylindre d'abaissement	8-1
Télécommande avec	8-1
Télécommande avec	8-2
Liste des pièces de rechange	9-1
Rapport d'essai des ventouses T-15 /	Voir l'annexe
Dimensions du VSG 600 KL 6 B	9-2

Avant

Ces instructions d'utilisation sont destinées à vous aider à vous familiariser avec le VSG 600 KL B et de l'utiliser comme prévu.

Ce mode d'emploi contient des instructions importantes pour une utilisation sûre, efficace et économique du VSG 600 KL B. Son respect permet d'éviter les coûts de réparation et les temps d'arrêt, et d'accroître la fiabilité et la durée de vie du VSG 600 KL B.

Ces instructions d'utilisation doivent être complétées par des instructions supplémentaires en raison de la réglementation nationale en vigueur en matière de prévention des accidents.

Ces instructions d'utilisation devraient toujours être disponibles sur le lieu d'utilisation.

VSG 600 KL B

Ces instructions de fonctionnement doivent être lues et respectées par toute personne chargée d'effectuer des travaux sur le VSG 600 KL B, par exemple :

- exploitation, y compris l'équipement, le dépannage en cours d'exploitation, l'élimination des déchets de production, l'entretien
- entretien (entretien, inspection, réparation) et/ou
- transport.

Outre les instructions d'utilisation et les réglementations contraignantes en matière de prévention des accidents applicables dans le pays d'utilisation et le cas d'application, les règles techniques reconnues pour un travail sécuritaire et professionnel doivent également être respectées.

Si vous constatez des erreurs en lisant ce mode d'emploi, ou si vous avez d'autres commentaires ou suggestions, veuillez communiquer avec :

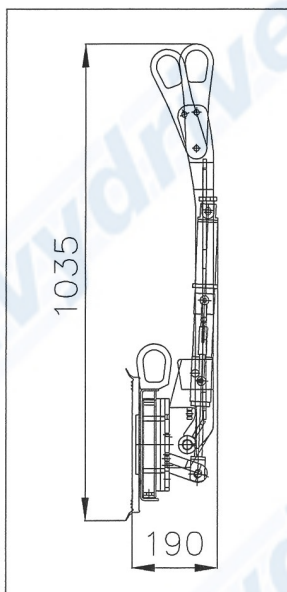
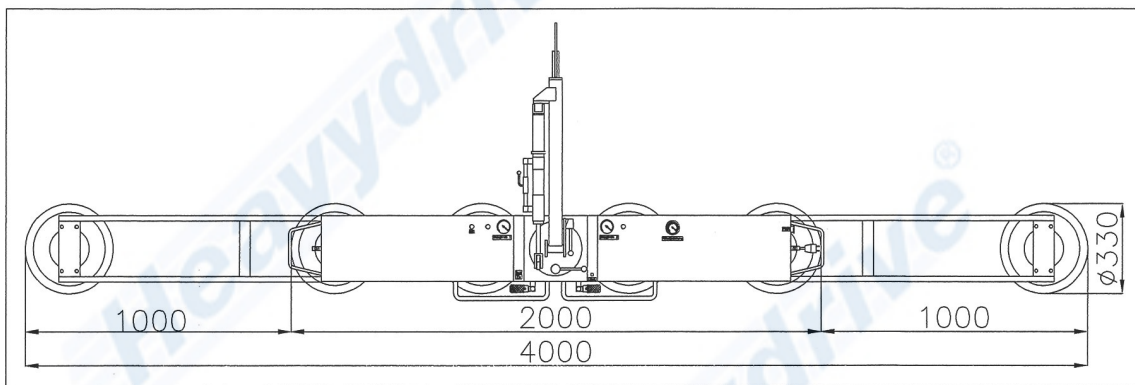
Heavydrive LLC
3414 Peachtree Road NE, Suite 1500
Atlanta, GA, 30326
Téléphone : +1 470 407 4352

La direction vous remercie de votre coopération.

Description

Le VSG 600 KL B est composé de deux pompes à vide alimentées (par batterie ou secteur, chargeur inclus) et d'un bras de levage à double circuit de vide indépendant. Ce bras de levage est équipé d'une seule rangée de ventouses et est conçu pour une utilisation flexible sur les chantiers, partout où l'alimentation 220-240 volts est indisponible. Le VSG 600 KL B permet une rotation à 360° et une inclinaison à 90° des marchandises transportées.

Le VSG 600 KL B s'attache à un crochet de grue et est alimenté par sa batterie intégrée. Outre sa facilité d'installation sur une grue ou un dispositif similaire, le VSG 600 KL B présente l'avantage, en matière de sécurité, de ne nécessiter ni tuyau d'alimentation en vide ni ligne d'alimentation électrique, contrairement aux systèmes séparés (bras transversal, pompe à vide). De plus, il est possible de descendre les marchandises transportées en cas de panne de courant, à condition que les deux circuits de vide soient parfaitement étanches, grâce à l'emplacement des réservoirs de réserve de vide sur le bras transversal.



L'appareil est composé d'un châssis tubulaire rectangulaire muni d'un anneau de suspension. Un boîtier, servant de châssis porteur, est fixé à ce châssis par un joint pivotant puis par un joint rotatif. Ce boîtier contient les deux réservoirs de vide, les pompes à vide, le chargeur de batterie, la batterie et les ventouses. L'alimentation des ventouses en vide (aspiration) ou en air comprimé (refoulement) est assurée par les vannes coulissantes des deux circuits de vide. Deux vacuomètres de contrôle indiquent les rapports de pression précis dans les conduites de vide alimentant chaque ventouse. Un indicateur de tension indique le niveau de charge de la batterie.

La tension du circuit de charge du chargeur est de 220-240 volts CA

Deux pompes à vide sont utilisées pour générer le vide (une pompe par circuit).
Fonctionnant sans lubrification à l'huile, elles ne nécessitent aucun entretien.

Afin d'éviter une décharge inutile de la batterie, l'interrupteur de la pompe est équipé d'un régulateur à deux points qui coupe le vide lorsque la pression atteint -0,72 bar dans la cuve, arrête les pompes, puis les remet en marche lorsque la pression descend en dessous d'environ -0,68 bar. Cela évite une décharge prématurée de la batterie due à un fonctionnement inutile des pompes. La batterie est sans entretien et protégée ; elle est complètement à l'abri de la décharge.

Mode de

Mettez la machine en marche à l'aide de l'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT. Ensuite, réglez les deux vannes d'aspiration/décompression manuelles sur DÉGAGEMENT. Le bras transversal du système d'aspiration doit être positionné sur la charge à transporter de manière à ce que toutes les ventouses soient à plat sur une surface lisse et propre, permettant ainsi une étanchéité parfaite. Réglez les deux vannes d'aspiration/décompression sur ASPIRATION l'une après l'autre et attendez l'arrêt complet des pompes des deux circuits de vide. Vous pouvez contrôler le vide à l'aide des manomètres 1 et 2 de l'appareil. Si le vide est de -0,72 bar dans chaque circuit, la charge peut être transportée. Pour libérer les ventouses de la charge, réglez les

Prudence

Le VSG 600 KL B ne doit JAMAIS être mis en service avec un seul circuit de vide fonctionnel.

Renseignements de

Instructions et symboles

Les termes et symboles suivants sont utilisés dans le manuel d'utilisation pour des informations particulièrement importantes :

Rem	Informations spécifiques concernant l'utilisation économique
Pruden	Informations spécifiques concernant les exigences et les interdictions relatives à la prévention des dommages.
Danger	Informations, exigences ou interdictions visant à protéger les personnes ou à prévenir des dommages importants.

Utilisation

Le VSG 600 KL B a été construit conformément aux normes techniques les plus récentes et aux réglementations de sécurité reconnues. Toutefois, son utilisation peut entraîner des risques pour la vie et l'intégrité physique de l'opérateur ou de tiers, ainsi que des dommages matériels.

La machine ne peut être utilisée que si elle est en parfait état de marche, conformément aux autorisations. L'utilisateur doit être au courant des règles de sécurité et des risques et agir en conséquence. Toute défaillance susceptible de compromettre la sécurité doit être immédiatement corrigée.

Le VSG 600 KL B est exclusivement destiné au transport de matériaux secs, étanches aux gaz et à surface plane et ferme. Toute autre utilisation, notamment le transport de matériaux perméables aux gaz, de matériaux recouverts d'un film, de matériaux humides, ou la rotation ou le pivotement de marchandises volumineuses ou lourdes, est interdite. Le fabricant/fournisseur décline toute responsabilité en cas

L'utilisation conformément aux autorisations requises implique également le respect des instructions d'utilisation et des conditions d'inspection et d'entretien.

Mesures

Gardez toujours le mode d'emploi à portée de main sur le lieu

Outre les instructions d'utilisation, veuillez respecter et enseigner toute autre réglementation juridique généralement applicable en matière de prévention des

Ces obligations peuvent également inclure la fourniture et le port d'équipement de protection individuelle.

Veuillez compléter les instructions d'utilisation par des instructions incluant les obligations de supervision et de rapport, en tenant compte des circonstances opérationnelles de l'entreprise, par exemple en ce qui concerne l'organisation du

Le personnel autorisé à utiliser l'appareil doit lire le mode d'emploi, et notamment le chapitre sur les consignes de sécurité, avant de commencer à travailler. Il est trop tard pour lire le manuel d'instructions une fois le travail commencé. Cela concerne en particulier le personnel qui n'intervient sur la machine que ponctuellement, par exemple pour son équipement ou sa maintenance.

Des vérifications ponctuelles doivent être effectuées pour s'assurer que les membres du personnel suivent les instructions, travaillent en toute sécurité et sont conscients

Le port d'équipement de protection individuelle (EPI) est obligatoire au besoin ou conformément à la réglementation. Le transport du verre ne doit être effectué qu'avec les EPI appropriés (chaussures de sécurité, gants de protection, protège-poignets, casque, etc.). Le port d'un casque est obligatoire lors du transport de

Toutes les consignes de sécurité et de danger figurant sur l'appareil

Toutes les consignes de sécurité et de danger figurant sur l'appareil doivent être conservées complètes et lisibles.

En cas de modification du dispositif ou de son fonctionnement susceptible d'affecter la sécurité, celui-ci doit être immédiatement arrêté et le dysfonctionnement doit être signalé au service ou à la personne compétente.

Aucun changement, ajout ou mise à niveau susceptible de compromettre la sécurité ne doit être effectué sur la machine sans le consentement du fournisseur. Cela s'applique également à l'installation et au réglage des équipements de sécurité et des vannes, ainsi qu'au soudage des pièces porteuses.

Les pièces de rechange doivent satisfaire aux exigences techniques spécifiées par le fabricant. Ceci est toujours garanti avec les pièces de rechange d'origine.

Les tuyaux d'aspiration doivent être remplacés aux intervalles spécifiés ou à intervalles appropriés, même en l'absence de défauts de sécurité apparents.

Les délais obligatoires ou ceux précisés dans les instructions relatives aux contrôles/inspections périodiques doivent être respectés.

De l'équipement d'atelier approprié est absolument nécessaire pour effectuer les opérations de maintenance.

Sélection et qualification du

Seul un personnel qualifié est autorisé à intervenir sur cette machine. L'âge légal minimum de travail doit être respecté.

Utiliser uniquement du personnel formé ou instruit ; les responsabilités de chacun en matière d'exploitation, d'équipement, d'entretien et de réparation doivent être

Assurez-vous que seulement le personnel autorisé travaille

Désignez une personne responsable de l'utilisation de la machine et donnez-lui la possibilité de refuser de se conformer aux consignes de sécurité de tiers.

Le personnel en formation ou participant à un programme de formation générale ne peut travailler sur la machine que sous la supervision constante d'une personne expérimentée et familiarisée avec cette situation.

Les travaux sur l'équipement électrique de la machine ne peuvent être effectués que par un électricien ou par du personnel qualifié sous la direction et la supervision d'un électricien, conformément aux règles de

Directives de sécurité relatives aux phases de

Fonctionnement

Évitez toutes les pratiques de

Avant de commencer les travaux, familiarisez-vous avec l'environnement de travail sur le site. Cet environnement comprend les obstacles présents dans la zone de travail et de circulation, la capacité portante du sol et le balisage du chantier par

Prenez des mesures pour vous assurer que la machine n'est utilisée que lorsqu'elle est sécuritaire et fonctionnelle.

Vérifiez l'état de la machine au moins une fois par poste afin de déceler tout dommage ou défaut visible de l'extérieur. Signalez immédiatement tout changement (y compris au niveau du fonctionnement) au service ou à la personne responsable. Si nécessaire, arrêtez la machine immédiatement et mettez-la en

En cas de mauvais fonctionnement, la machine doit être immédiatement arrêtée et mise en sécurité. Les dysfonctionnements doivent être corrigés sans

Les procédures de mise en marche et d'arrêt doivent être respectées, et les affichages de contrôle doivent correspondre aux instructions d'utilisation.

Arrêtez toujours le travail s'il fait noir ou si la visibilité est

Travaux

Les opérations de réglage, d'entretien et d'inspection, ainsi que les délais prévus, notamment les renseignements relatifs au remplacement des pièces et des modules stipulés dans le présent mode d'emploi, doivent être respectés. Seuls des

N'effectuez les travaux d'entretien et de réparation que lorsque la machine est positionnée sur un sol plat avec une capacité de charge suffisante et qu'elle est solidement fixée de manière à ne pas pouvoir rouler ou s'effondrer.

Nettoyez les machines, en particulier les raccords et les connexions vissées, avant toute intervention d'entretien ou de réparation. N'utilisez pas de produits nettoyants agressifs ! Utilisez des guenilles non pelucheuses pour le nettoyage.

Ne jamais nettoyer la machine avec de l'eau ou un jet de vapeur

Après le nettoyage, inspectez toutes les conduites d'aspiration pour déceler les fuites, les raccords desserrés, les abrasions et les dommages. Réparez tout

Toujours resserrer les vis desserrées lors des opérations d'entretien et de

Instructions de sécurité pour les types

énergie

Utilisez seulement des fusibles d'origine conformes aux spécifications. En cas de mauvais fonctionnement de l'alimentation électrique, mettez immédiatement la

Les travaux sur les équipements électriques ou les matériaux d'exploitation ne peuvent être effectués que par un électricien ou par du personnel formé sous la direction et la supervision d'un électricien, conformément aux règles et

Les éléments de machines et de systèmes sur lesquels des opérations d'inspection, d'entretien ou de réparation doivent être effectuées doivent être mis hors tension si nécessaire. Vérifiez d'abord que les éléments hors tension sont exempts de tension, puis mettez-les à la terre et court-circuitez-les, et isolez les éléments sous tension

L'équipement électrique de la machine doit être vérifié régulièrement. Tout défaut, comme un desserrage de connexion ou un câble fondu, doit être réparé

Huiles, matières grasses et autres

Respectez les consignes de sécurité applicables au produit lors de l'utilisation d'huiles, de graisses et d'autres substances chimiques !

mise en service

Rem

- N'entreposez pas le VSG 600 KL B dans un environnement humide ou très froid (gel). Sinon, le bon fonctionnement des pompes installées ne sera pas garanti.

Pruden

- Assurez-vous de ne jamais placer les ventouses sur des bords tranchants, car cela pourrait endommager leurs bords. Cela entraînerait des fuites dans le circuit d'aspiration et nuirait au bon fonctionnement de l'appareil.
- Ne jamais placer la machine munie de ventouses dont les surfaces en caoutchouc sont en contact avec le sol sur du sable ou un sol similaire. Cela pourrait endommager les joints d'étanchéité des ventouses et causer des fuites dans le circuit d'aspiration, compromettant ainsi le fonctionnement de l'appareil. De plus, des grains de sable ou des

Danger

- Ne laissez pas de fortes pluies tomber sur le VSG 600 KL B
- Ne placez pas le VSG 600 KL B dans l'eau.
- Ne pas transporter de charges au-dessus de personnes ou de machines. Délimiter la zone sous les marchandises transportées en

Charger la batterie

Vérifiez que le VSG 600 KL B ne présente aucun dommage ou défaut

Comparez le branchement au réseau électrique et vérifiez la tension, le courant et le branchement mécanique (prise) avec les données nécessaires pour les pompes à vide. En cas de non-conformité, la machine risque de ne pas fonctionner.

Branchez le VSG 600 KL B au réseau d'alimentation à l'aide d'un câble

La procédure de charge peut être vérifiée sur l'affichage de la tension après avoir appuyé sur le bouton de test.

Une fois la procédure de charge terminée, la valeur de 100 % doit être visible sur l'écran de tension lorsque le bouton Test est enfoncé.

La batterie se recharge en 24 heures au maximum.

Débranchez la rallonge du réseau électrique.

La procédure de chargement est

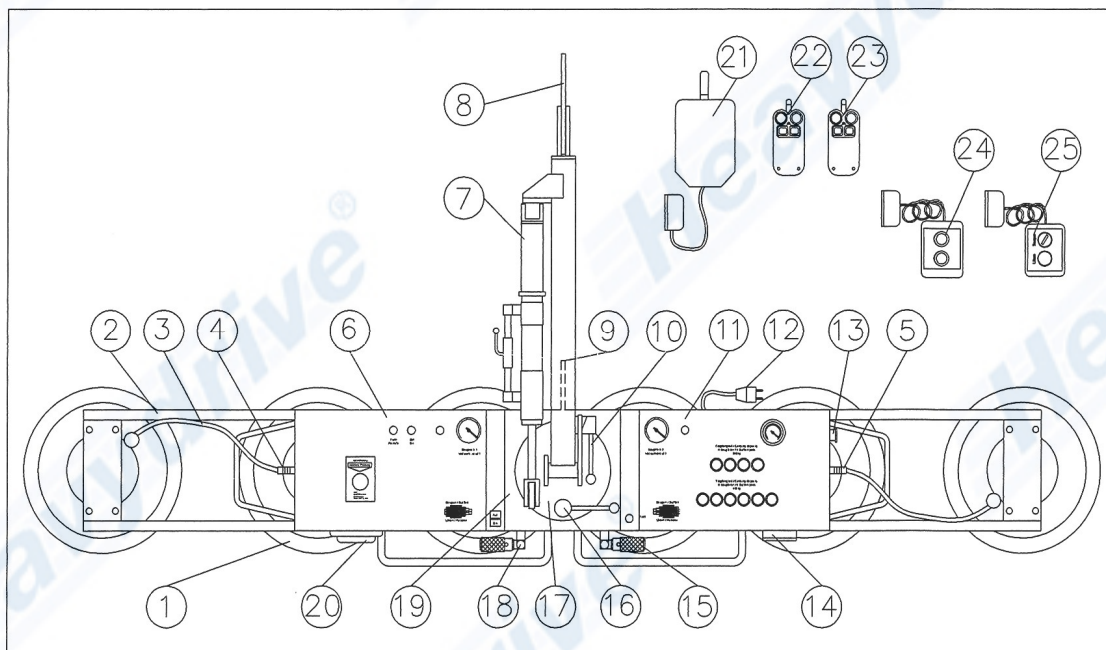
Rem

Une fois le transport terminé, éteignez l'appareil à l'aide de l'interrupteur afin de ne pas décharger inutilement la batterie.

Si la batterie n'est pas chargée, le VSG 600 KL B ne peut pas être utilisé en

Durant la procédure de charge, le VSG 600 KL B doit être mis hors tension. Il est donc impératif de ne pas l'utiliser, sous peine d'endommager le chargeur ou la

Les éléments de



1. Ventouse T 15
2. 2 pièces, élargisseur amovible
3. Ligne de vide, bleue = circuit de vide / Noir = Circuit de vide 2
4. Raccord à vide, bleu = circuit à vide 1
5. Raccord à vide, noir = circuit à vide 2
6. Panneau avant gauche
7. Cylindre d'abaissement
8. Suspension
9. Suspension sur le cadre supérieur
10. Verrou pivotant
11. Panneau avant droit
12. Prise électrique
13. Corne
14. Connecteur à 10 broches, pour télécommandes
15. Soupape d'aspiration/décompression manuelle (vanne d'aspiration/décompression) Circuit d'aspiration 2
16. Mécanisme de verrouillage
17. Platine
18. Soupape d'aspiration/décompression manuelle (vanne d'aspiration/décompression) Circuit d'aspiration 1
19. Cadre supérieur

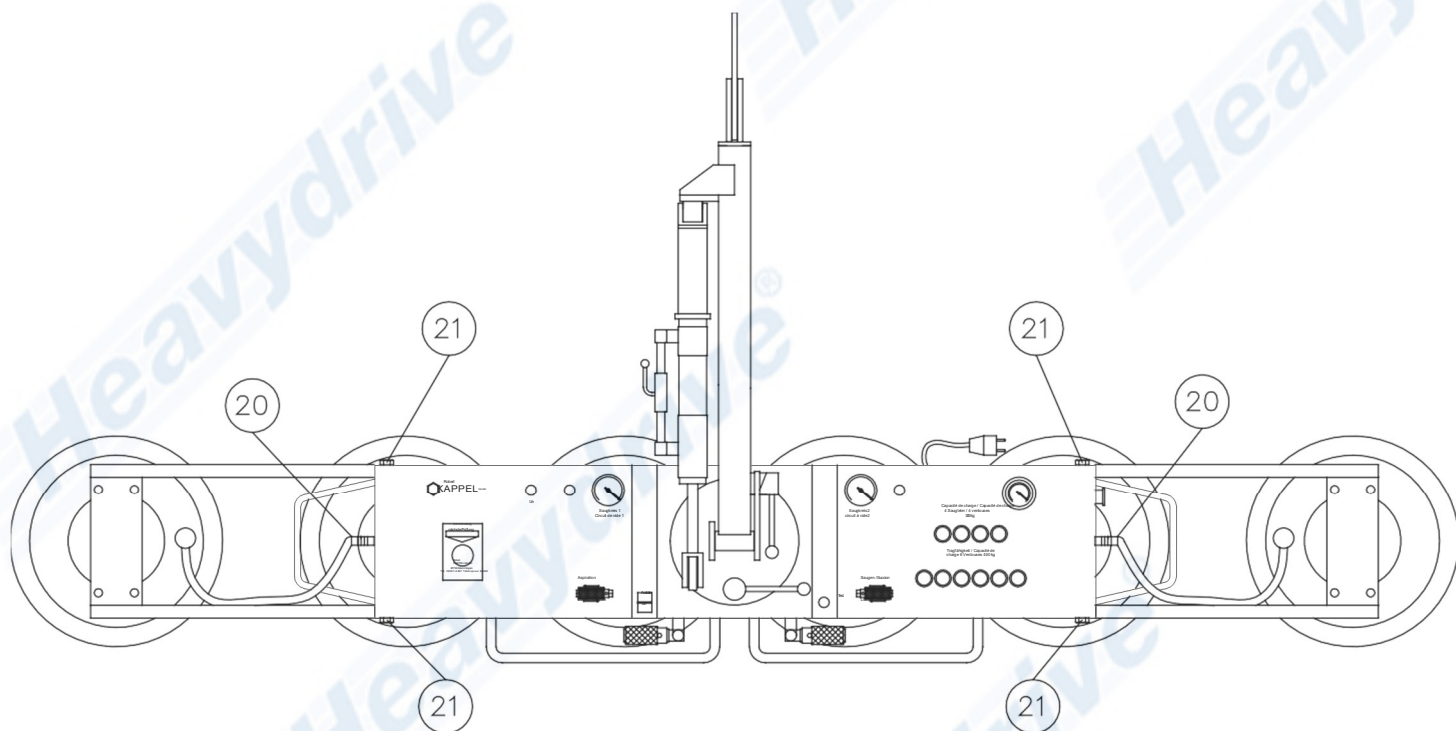
Options

20. Indicateur clignotant pour la télécommande. Ventouse à dégagement rapide fonction
21. Récepteur de radio
22. Télécommande radio pour le déclenchement
23. Télécommande radio pour aspirer et relâcher avec fonction de dégagement

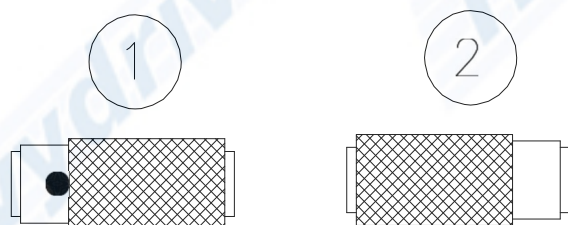
Assemblage des rallonges avec les ventouses de support

Poussez et vissez les extensions des ventouses de support dans le cadre du porte-bagages (4 x Pos. 21).

La connexion sous vide est effectuée par les raccords à verrouillage



La soupape manuelle (vanne



1. Soupape coulissante, position d'aspiration

Avant le transport

Vérifiez que le VSG 600 KL B ne présente aucun dommage ou défaut

Fixez le VSG 600 KL B au crochet de la grue ou à un

Réglez les deux soupapes d'aspiration/de relâchement à commande manuelle

Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur principal.

Le voyant jaune allumé indique que les pompes sont prêtes à fonctionner. Les pompes doivent démarrer si le vide dans le réservoir à vide est insuffisant. Après un court instant, un vide de -0,65 bar devrait être atteint dans chaque réservoir. Lorsque le niveau de vide atteint 0,72, les pompes à vide s'arrêtent. Ça devrait se produire après un court laps de temps.

Prudence

Tant qu'aucune marchandise n'est aspirée, le signal sonore indique un vide insuffisant dans les conduites des ventouses, les voyants de contrôle du vide sont éteints et il n'y a aucun moyen d'effectuer une inspection par le vide obtenu sur les

Pour vérifier le vide, il faut utiliser une grande plaque ou plusieurs petites plaques en matériau imperméable aux gaz. Celles-ci sont fixées sur les ventouses et aspirées. Pour ce faire, les soupapes d'aspiration/de relâchement doivent être réglées successivement sur la position « Aspiration ». Lorsque le vide atteint environ 0,72 bar, les pompes à vide s'arrêtent. Le contrôle s'effectue à l'aide des deux vacuomètres. Un signal sonore retentit et les voyants de contrôle du vide s'allument.

Dans ce cas, l'interrupteur de la machine doit être mis en

Relevez la valeur du vide obtenue à l'aide des deux vacuomètres de contrôle et comparez-la avec une mesure effectuée environ 15 minutes plus tard. En l'absence d'espace, l'appareil est étanche et peut être utilisé en toute sécurité. Si l'écart dépasse 5 %, l'appareil est défectueux et ne doit pas être mis en service. La fuite doit être immédiatement colmatée et/ou le matériau poreux remplacé.

La mise en service est terminée une fois que l'interrupteur de la machine a été

Pruden

Il faut vérifier l'étanchéité des ventouses de support.

Prudence

Le VSG 600 KL B ne doit JAMAIS être mis en service avec un seul circuit de vide fonctionnel.

Opération

Rem

- N'entreposez pas le groupe VSG 600 KL B dans un environnement humide ou très froid (gel). Sinon, le bon fonctionnement des pompes installées ne sera pas garanti.

Pruden

- Assurez-vous de ne jamais placer les ventouses sur des bords tranchants, car cela pourrait endommager leurs bords. Cela entraînerait des fuites dans le circuit d'aspiration et nuirait au bon fonctionnement de l'appareil.
- Ne jamais placer la machine munie de ventouses dont les surfaces en caoutchouc sont en contact avec le sol sur du sable ou un sol similaire. Cela pourrait endommager les joints d'étanchéité des ventouses et causer des fuites dans le circuit d'aspiration, compromettant ainsi le fonctionnement de l'appareil. De plus, des grains de sable ou des

Danger

- Ne laissez pas de fortes pluies tomber sur le VSG 600 KL B
- Ne placez pas le VSG 600 KL B dans l'eau.
- Ne pas transporter de charges au-dessus de personnes ou de machines. Délimiter la zone sous les marchandises transportées en

Mise en

Réglez les deux soupapes d'aspiration/de relâchement à commande manuelle

Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur principal.

Le voyant jaune allumé indique que les pompes sont prêtes à fonctionner. Les pompes doivent démarrer si le vide dans le réservoir à vide est insuffisant. Après un court instant, un vide de -0,65 bar devrait être atteint dans chaque réservoir. Lorsque le niveau de vide atteint 0,72, les pompes à vide s'arrêtent. Ça devrait se produire après un court laps de temps.

Prudence

Tant qu'aucune marchandise n'est aspirée, le signal sonore indique un vide insuffisant dans les conduites des ventouses, les voyants de contrôle du vide sont éteints et il n'y a aucun moyen d'effectuer une inspection par le vide obtenu sur les

Cycle de travail

La surface doit être absolument exempte de poussière, de particules de rouille, d'eau et autres substances similaires. Nettoyez la surface avec un nettoyant pour vitres, un détergent ou un produit similaire.

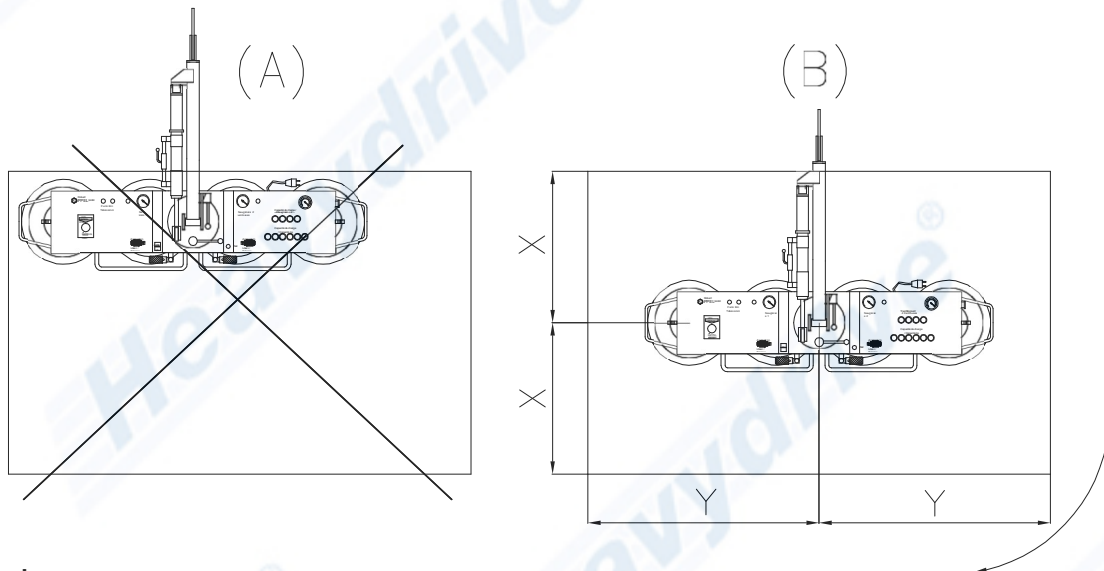
S'il est nécessaire de nettoyer les marchandises à transporter, utilisez un solvant gras qui s'évapore sans laisser de résidus, comme du Nitro ou un nettoyant pour freins.

Les ventouses ne doivent pas être recouvertes par le couvercle protecteur lorsque les marchandises à transporter sont aspirées.

Utilisez le dispositif de rotation et/ou de pivot pour déterminer la position du support

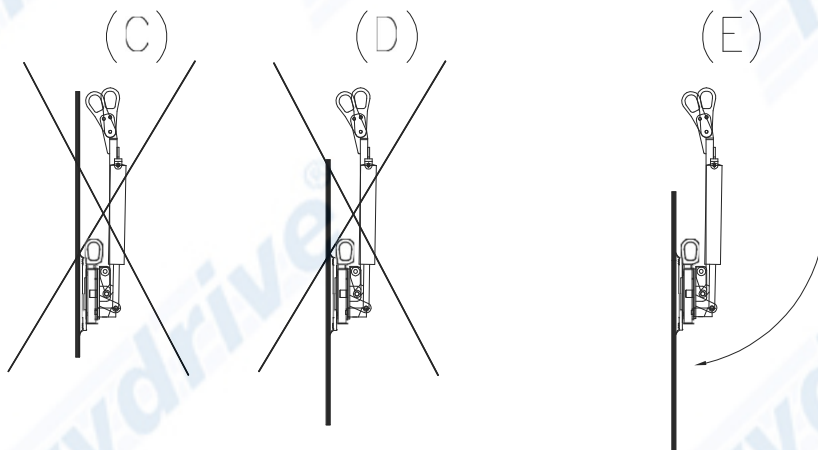
Prudence

- Une répartition inégale de la charge (A) n'est pas permise pendant la rotation !



Pruden

- La répartition de la charge en position haute (C) n'est pas permise durant la rotation.
- (D) La répartition de la charge près du sol est interdite durant la



Assurez-vous que toutes les ventouses en contact avec la surface sont propres et assurent un contact optimal. Si nécessaire, appuyez sur une ventouse défectueuse ou alignez-la jusqu'à ce qu'elle soit correctement positionnée. À défaut, le vide ne pourra pas se créer et le VSG 600 KL B ne pourra pas soulever le matériau. Mettez l'appareil en marche et actionnez successivement les deux soupapes d'aspiration/décharge.

Lisez la valeur du vide obtenu à l'aide des deux vacuomètres de contrôle.

Si un vide de 0,72 bar est atteint dans chacun des deux circuits de vide, les pompes s'arrêtent, le signal sonore s'interrompt et les voyants de contrôle du vide s'allument.

Prudence

Si les rallonges ont été fixées, les ventouses de support doivent être raccordées aux réservoirs de réserve de vide par les raccords à vide.

Danger

- Ne pas transporter de charges au-dessus de
- Si le vide descend en dessous de -0,65 bar dans l'un des circuits de vide pendant le transport, un signal sonore retentit. Dans ce cas, essayez de déposer la charge dès que possible afin d'éviter toute chute.

Les marchandises transportées sont guidées latéralement, ce qui signifie que l'opérateur se tient aussi loin que possible des marchandises transportées afin

Pour faire pivoter les marchandises transportées, on utilise le mécanisme de verrouillage correspondant. Durant cette opération, les marchandises doivent impérativement être positionnées conformément aux schémas (B) ou (E). Il faut aussi s'assurer que la rotation ou le pivot s'effectue sans danger et sans endommager les marchandises. Les panneaux de grande taille doivent être

Pour libérer les marchandises transportées, les deux vannes d'aspiration/de décharge doivent être réglées à la position LIBÉRATION.

Le vide diminue et le bras transversal se libère des marchandises transportées. Si les deux vacuomètres de contrôle indiquent 0, la procédure est terminée. Il est possible que le VSG 600 KL B reste collé aux marchandises transportées, mais celles-ci se libèrent automatiquement, ce qui peut provoquer une légère secousse. Par conséquent, tenez fermement les marchandises transportées pendant la procédure de libération.

Éteindre

Une fois le transport terminé, éteignez l'appareil afin de ne pas décharger inutilement la batterie.

Charger la batterie

Vérifiez que le VSG 600 KL B ne présente aucun dommage ou défaut

Comparez le raccordement au réseau d'alimentation électrique en ce qui concerne la tension, le courant et le raccordement mécanique (connexion de la prise) avec les données nécessaires pour les pompes à vide : si elles ne correspondent pas, la

Branchez le VSG 600 KL B à l'alimentation secteur au niveau de la prise à l'aide d'un câble d'extension.

La procédure de charge peut être vérifiée par l'affichage de la tension après avoir appuyé sur le bouton Test.

Une fois la procédure de charge terminée, la valeur de 100 % doit être visible sur l'écran de tension lorsque le bouton Test est enfoncé.

La batterie se recharge en 24 heures au maximum.

Retirez la rallonge de l'alimentation secteur.

La charge est maintenant

Rem

Si la batterie n'est pas chargée, le VSG 600 KL B ne peut pas être utilisé en

Durant la procédure de charge, le VSG 600 KL B doit être mis hors tension. Il est donc impératif de ne pas l'utiliser, sous peine d'endommager le chargeur ou la

Dépannage

Les pompes ne fonctionnent plus

La machine n'atteint plus un vide de -0,72 bar.

Veillez vérifier que toutes les ventouses sont en contact direct avec les marchandises transportées ; réalignez-les si nécessaire.

Vérifiez l'état des ventouses et des tuyaux et remplacez-les si nécessaire.

Assurez-vous que les colliers de serrage des tuyaux sont

Contrôle d'étanchéité de

Vous pouvez effectuer un contrôle d'étanchéité des deux circuits de vide fonctionnant indépendamment pour localiser la fuite comme suit.

Avant toute chose, il faut vérifier l'intégralité des circuits de vide, ventouses comprises, ainsi que les tuyaux y raccordés. Pour ce faire, il faut positionner toutes les ventouses sur un support plat et imperméable aux gaz (par exemple, une plaque de métal ou de verre) susceptible d'être aspiré. Mettez ensuite l'appareil en marche et placez successivement les deux vannes d'aspiration/décompression sur « Aspiration ». Une fois le vide maximal atteint, généralement d'environ -0,72 bar dans chaque circuit, mettez l'interrupteur principal sur « Arrêt ». Relevez la valeur du vide obtenue sur les manomètres et notez-la. Les indicateurs des manomètres ne devraient varier que très légèrement dans les quinze minutes suivantes, pas plus de 5 %. Si le résultat de ce test est concluant, le dispositif de levage par le vide est étanche et vous pouvez l'utiliser sans risque. Si une fuite est détectée, même dans un seul circuit de vide, l'appareil est hors service et ne doit pas être mis en service.

Prudence

Il faut vérifier l'étanchéité des ventouses de support.

Prudence

Le VSG 600 KL B ne doit JAMAIS être mis en service avec un seul circuit de vide fonctionnel.

dysfonctionnement

Les pompes à vide ne démarrent pas lorsque l'interrupteur de

- Alimentation à vide suffisante. Appareil fonctionnant correctement.
- Batterie déchargée ? Appuyez sur le bouton Test pour vérifier l'affichage de la tension. Allumez l'appareil ou rechargez la batterie.
- Vérifier le dispositif de sécurité.
- Faites vérifier le câble du moteur des pompes par un expert afin de déceler toute éventuelle rupture.
- Le capteur de vide du point de commutation P2 est défectueux ?

Les pompes à vide ne s'arrêtent pas lorsque le vide de -0,72 bar est

- Défaut du moniteur de vide P2. À

Aucun

- Vide supérieur à -0,65 bar ? Appareil OK.
- Le moniteur de vide P1 est-il

Entretien

Rem

Veillez noter que l'association professionnelle exige une inspection annuelle des appareils de levage par le vide par un spécialiste, conformément à la réglementation relative à la prévention des accidents (VbG 9a-prEN 13155:1998). Si vous n'avez pas de personnel qualifié, nous offrons un contrat d'entretien pour nos appareils de levage par le vide, incluant l'entretien annuel, les tests et la

Heavydrive LLC
3414 Peachtree Road NE, Suite 1500
Atlanta, GA 30326
Téléphone : +1 470 407 4352

Les imbéciles

Les ventouses doivent être nettoyées de temps en temps avec un solvant gras qui s'évapore sans laisser de résidus, comme du Nitro ou un nettoyant pour freins.

Veillez ne pas utiliser de solvant (comme de l'essence ou des substances semblables). N'appliquez jamais de talc, de lubrifiants ou d'agents lissants sur les ventouses, car cela nuit à leur adhérence et risque de faire glisser les marchandises transportées.

Les conduites d'aspiration

Les tuyaux doivent être inspectés de temps en temps pour déceler d'éventuelles fissures visibles, etc. Remplacez immédiatement les tuyaux défectueux !

Contrôle

Un test d'étanchéité des deux circuits de vide indépendants doit être effectué au moins une fois par semaine. Il faut vérifier l'ensemble du circuit de vide, y compris toutes les ventouses et les tuyaux.

Pour ce faire, il est nécessaire de positionner toutes les ventouses de la barre transversale du vide sur un matériau plat et imperméable aux gaz (par exemple, une plaque de métal ou de verre) qui puisse être aspiré. Mettez l'appareil en marche à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt et activez l'aspiration. Une fois le vide maximal atteint, généralement d'environ -0,72 bar dans chaque circuit de vide, désactivez

Mesurez le vide indiqué par les vacuomètres et notez la valeur. L'indicateur des vacuomètres ne devrait varier que très légèrement (pas plus de 5 %) au cours des 15 minutes suivantes. Si le test est concluant, le dispositif de levage par le vide est étanche et vous pouvez l'utiliser sans risque.

Si le test d'un seul circuit de vide est négatif, vous pouvez réparer la fuite et la colmater ou remplacer le matériau défectueux, tel que décrit dans le chapitre « Dépannage ». La fuite doit être réparée immédiatement ou le matériau poreux

Pruden

Assurez-vous toujours que les ventouses de

Pruden

Vérifiez toujours la sécurité de fonctionnement de la pompe et des autres éléments avant de commencer les travaux/la mise en service.

Pruden

Le VSG 600 KL B ne doit JAMAIS être mis en service avec un seul circuit de vide fonctionnel.

Données

Fabricant :	Heavydrive LLC
Désignation:	Système d'aspiration sous vide (fonctionnant sur batterie)
Type:	VSG 600 KL B
Numéro de	
Année de	
Directives	Art. no: VSG 600 KL B
Adresse du fabricant :	Heavydrive LLC 3414 Peachtree Road NE Suite 1500 Atlanta, GA 30326 Téléphone : +1 470 407 4352

Plage de températures
Température de -1 à +40 °C (ambiant)
température ambiante, pas moins de 0

Poids mort avec 4 rallonges de 93 kg / 198,42

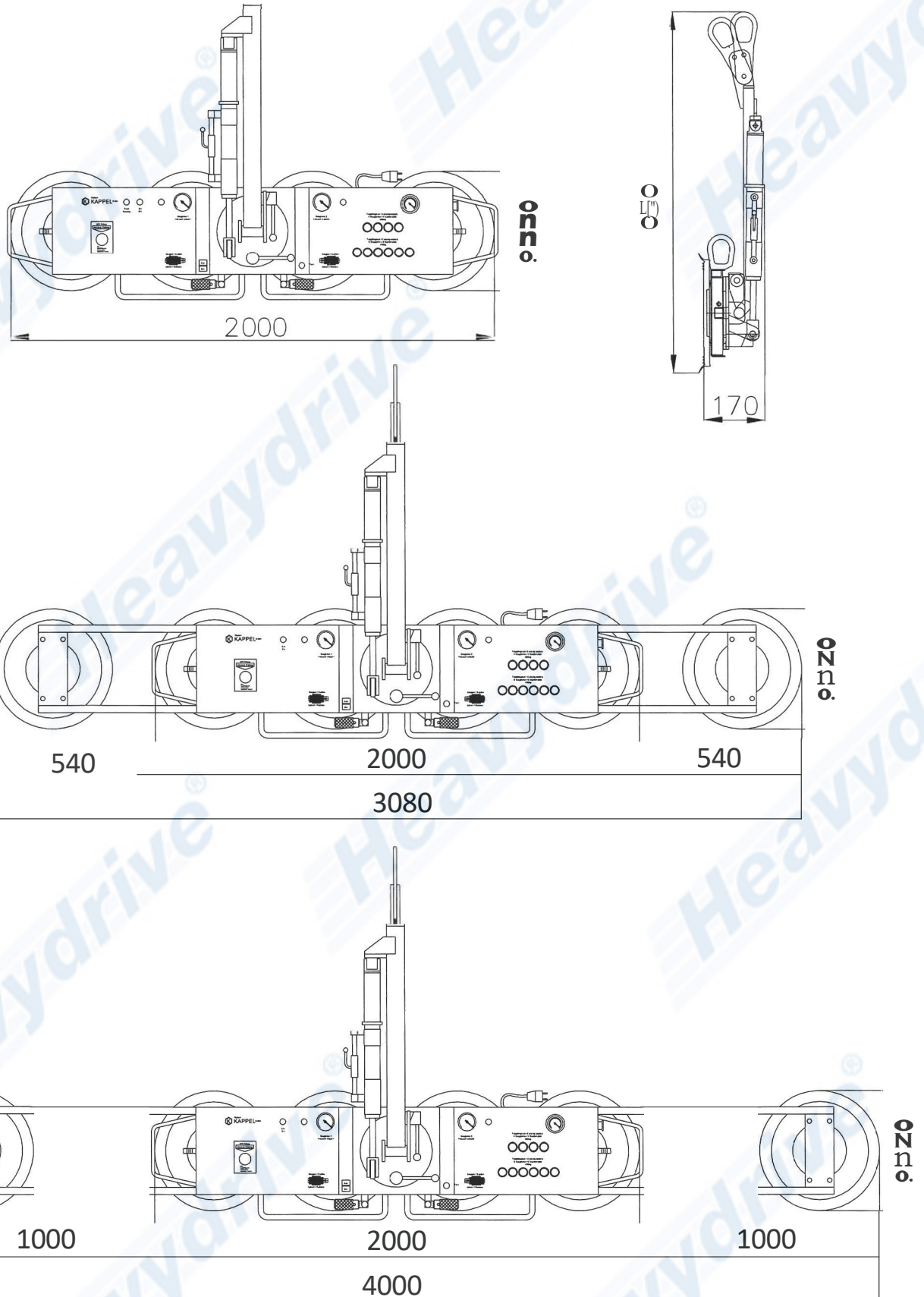
Dimensions du
cadre :
Hauteur :

Raccordement
du tuyau du 1er circuit de vide 0,3 litre / 2e circuit de vide 0,3 litre
6 mm

Une pompe à vide / circuit de vide
Tension d'alimentation : 12 V CC
Courant nominal : environ 8A

Deux batteries
Tension 12 V CC
d'alimentation : environ 7 Ah

Dimensions du bord extérieur de la ventouse,



Capacité de charge du VSG 600 KL B

Toutes les spécifications relatives à la capacité de charge sont basées sur une

De plus, tous les suceurs doivent aussi avoir sucé les marchandises

VSG 600 KL B livré avec ventouses de type T-15 / T-

Ventouse de type T-15 / T-15W

Diamètre :

320 mm / 12,6

Capacité de charge sur une surface
lisse, propre et sèche avec un vide de
60 %

150 kg / 330,69 lbs

Vertical :

150 kg / 330,69 lbs

Horizontal :

9 mm

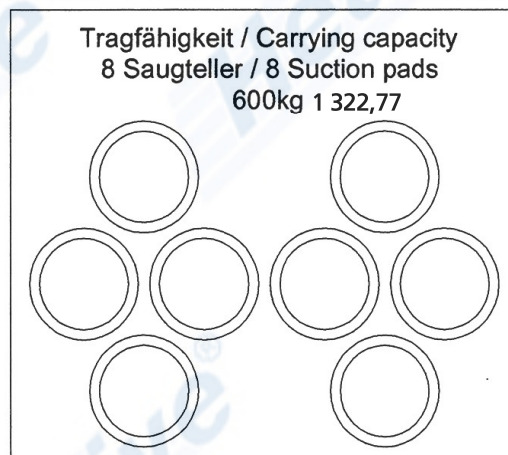
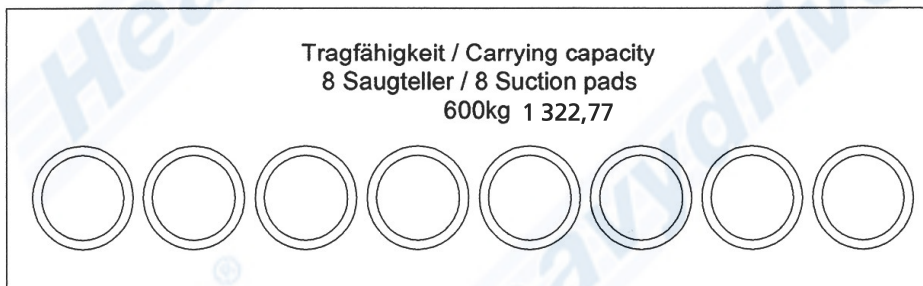
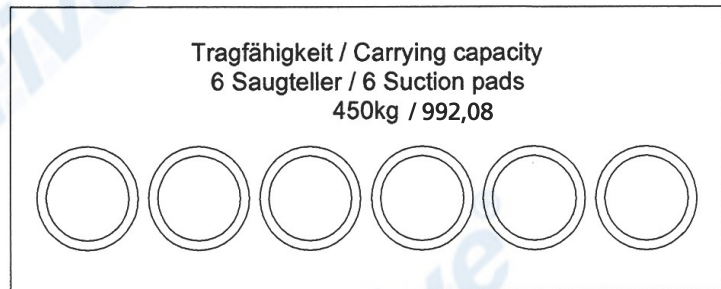
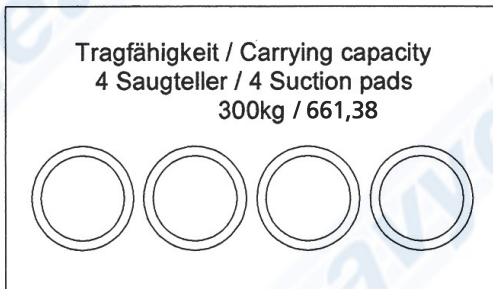


Schéma de câblage VSG 600

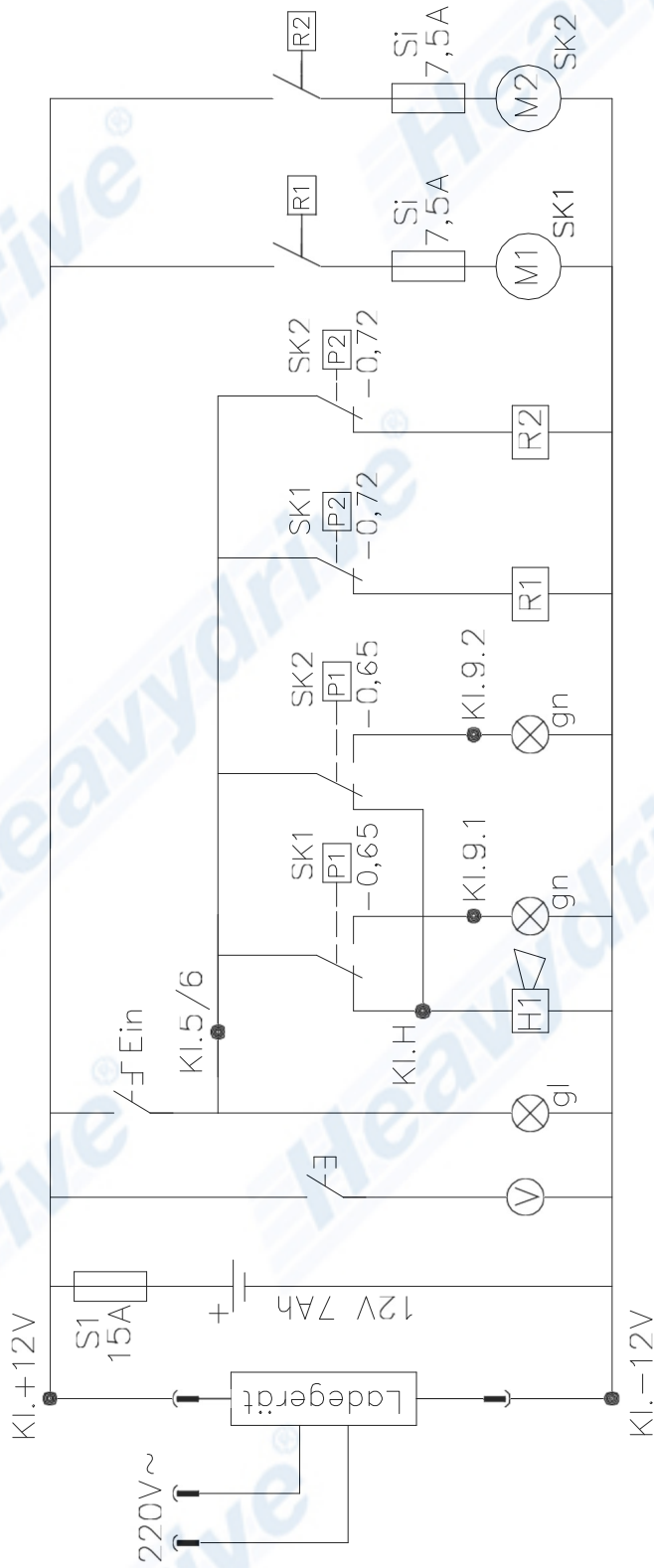
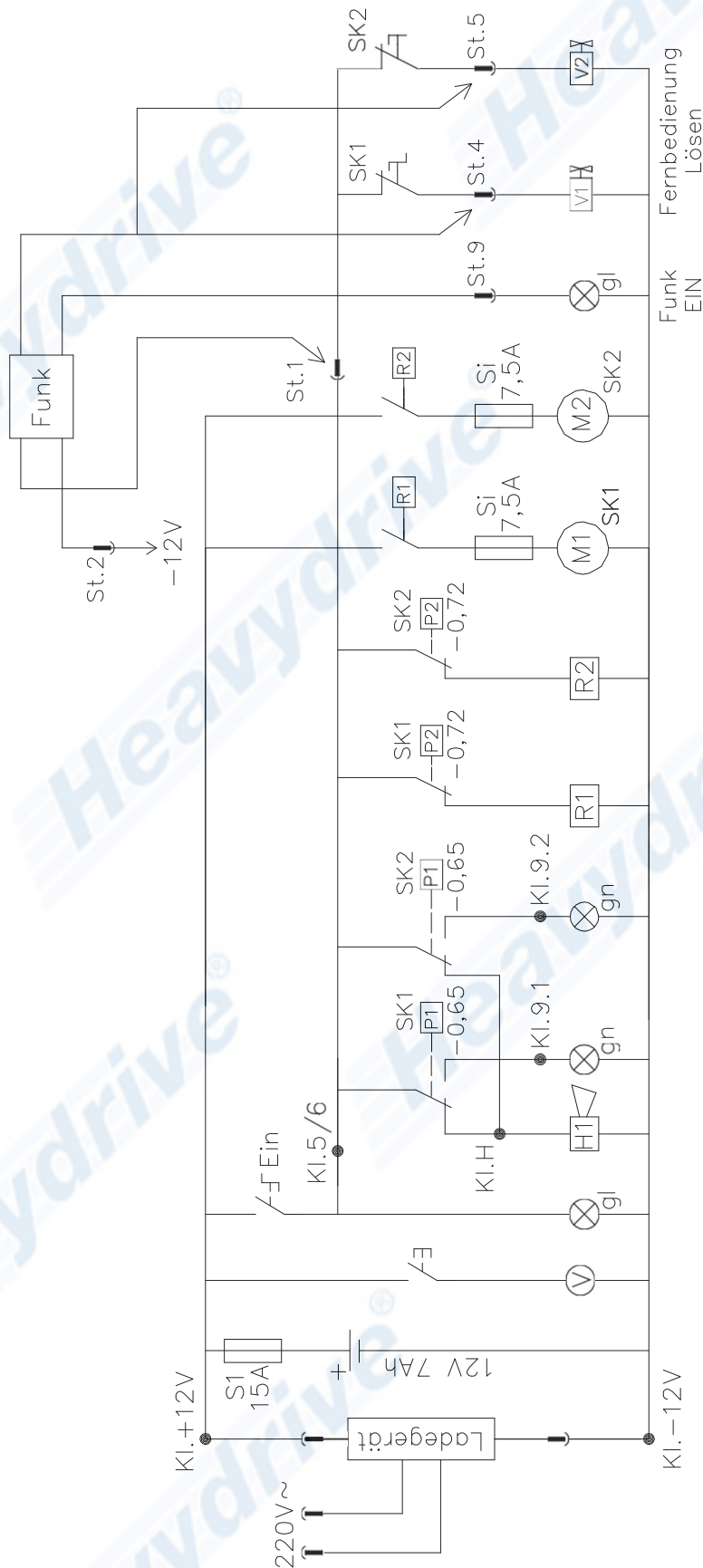


Schéma de câblage du VSG 600 KL B avec télécommande radio et



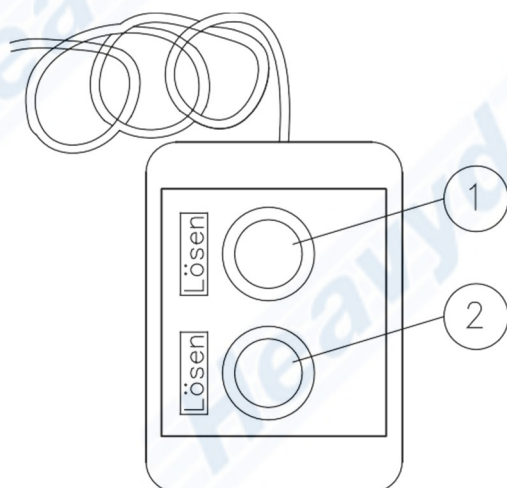
Options pour le VSG 600 KL B

Cylindre d'abaissement

Un vérin de descente avec vanne à bille ou robinet d'étranglement qui facilite la descente des marchandises transportées lors de la rotation.

Télécommande avec

Une télécommande avec un câble en spirale pour le largage des



1. Circuit d'aspiration du cordon d'alimentation :
2. Circuit d'aspiration du cordon d'alimentation :

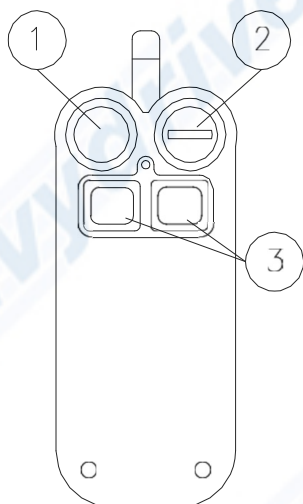
Prudence

Lors de l'utilisation de la télécommande, les vannes d'aspiration/de refoulement à commande manuelle doivent toujours être réglées sur ASPIRATION.

Une fois les marchandises transportées déchargées, l'interrupteur du cordon doit être remis en position SUCCION.

Télécommande avec

Une télécommande radio pour le déchargement des marchandises



1. Non attribué
2. Activation/désactivation de la télécommande
Tournez à droite pour démarrer, puis revenez
Éteindre
Tournez à gauche
3. Pour libérer
Appuyez simultanément sur les

Activation de la télécommande

Allumez l'appareil et branchez les récepteurs de la télécommande. Mettez la télécommande radio en marche. Lorsque la connexion radio est activée, le voyant jaune de l'appareil s'allume.

Remarque

À chaque mise en marche de l'appareil, la connexion radio doit être réactivée.

Prudence

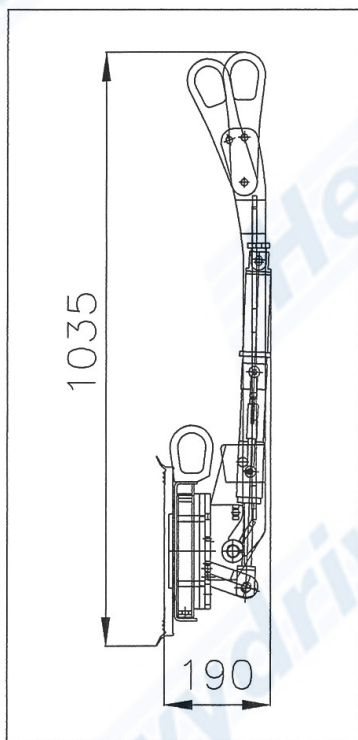
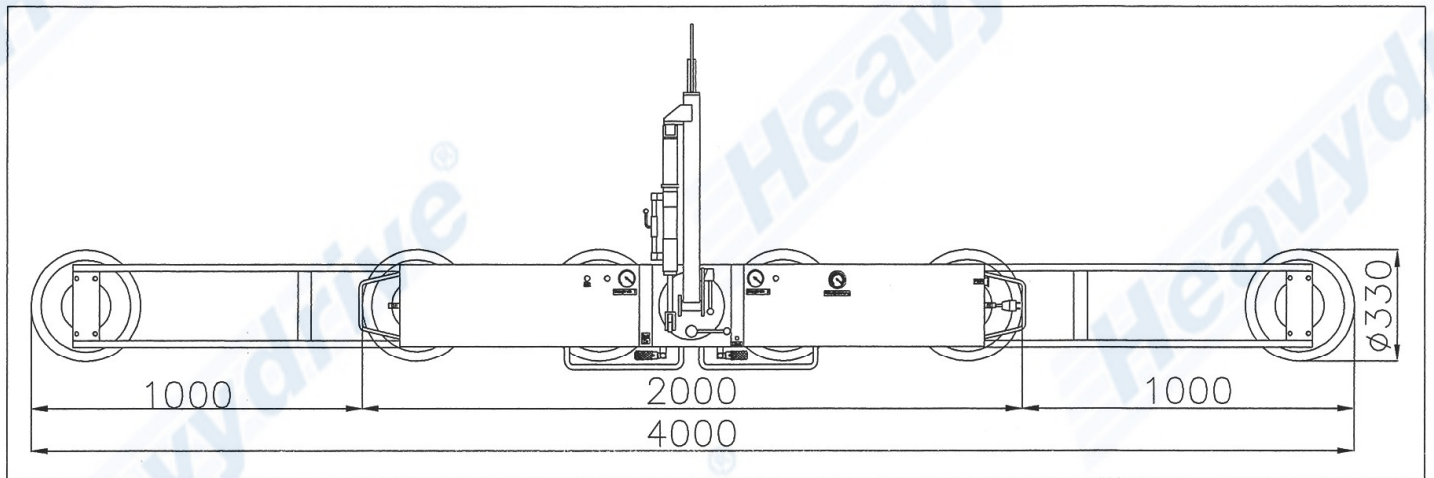
Lorsque la télécommande radio est en marche, les vannes d'aspiration/de refoulement à commande manuelle doivent toujours être en position ASPIRATION.

Pour libérer les marchandises transportées, il faut appuyer simultanément sur les

Liste des pièces de rechange

Quantité	Désignation
1	œil de suspension
2	Soupape coulissante 3/2 voies
2	aspiration/refoulement, manomètre à
1	vide 50 mm 1/8 po
6	Chargeur C-Tek 0,8 A
1	Ventouse T-15 / T15W
1	Sélecteur à bouton-
1	poussoir Avertisseur
1	sonore 12 V CC
2	Bouton de test, bouton-
1	poussoir, indicateur de charge
1	12 V CC, voyant DEL vert 12
2	V, voyant DEL jaune 12 V,
2	fusible principal 15 A
1	Fusible de pompe 7,5 A
1	Pompe à vide CC Kappel
2	Batterie 12 V CC 7 Ah
2	Clapet antiretour SMC
2	Moniteur de vide de type 625
Options	
1	Cylindre d'abaissement
1	Télécommande avec câble en spirale et 2
2	interrupteurs à cordon
1	(aspiration/relâchement)
1	Récepteur radio à tube magnétique
1	3/2 1/8" 12 V CC

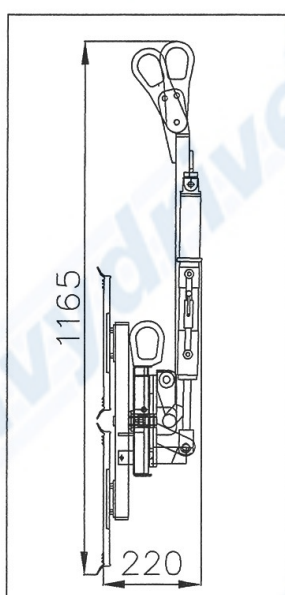
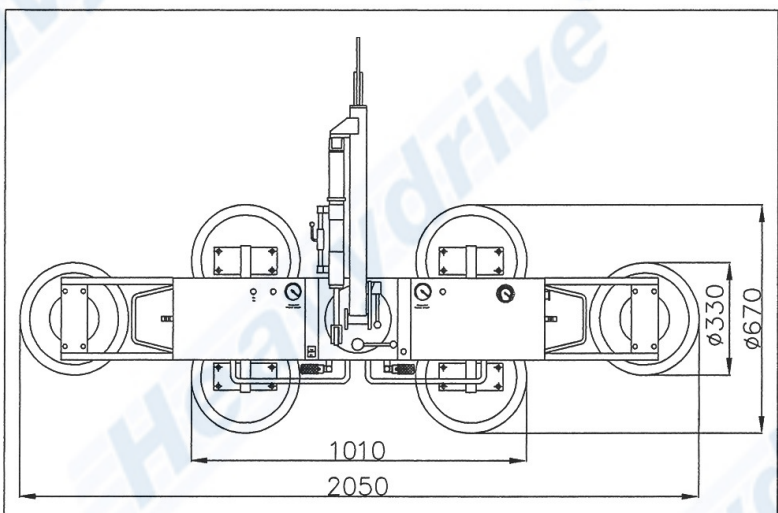
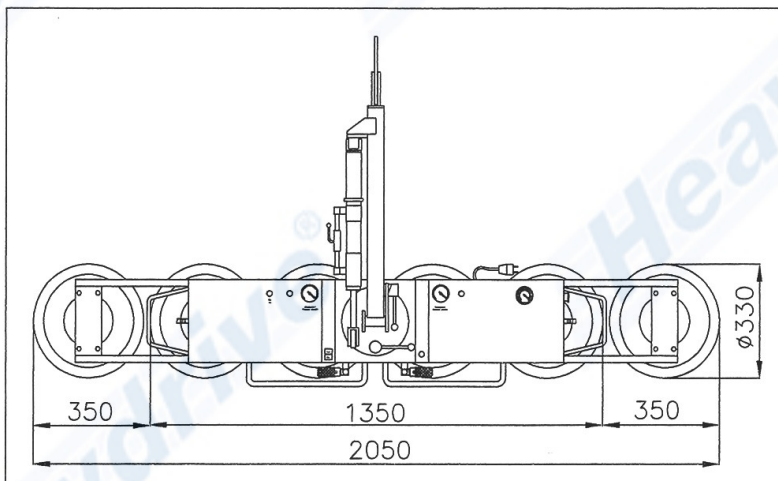
Dimensions du VSG 600 KL 6 B



Poids mort de la version spéciale VSG 600 KL 6 B

Voir la plaque

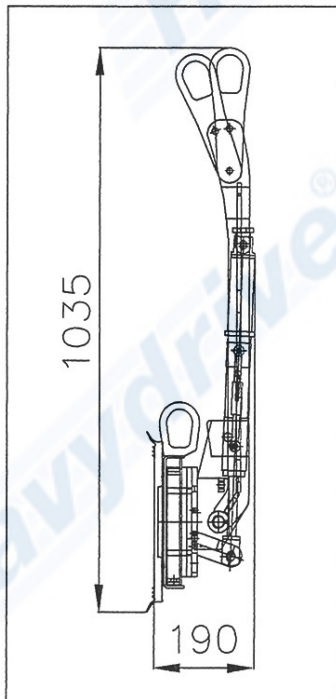
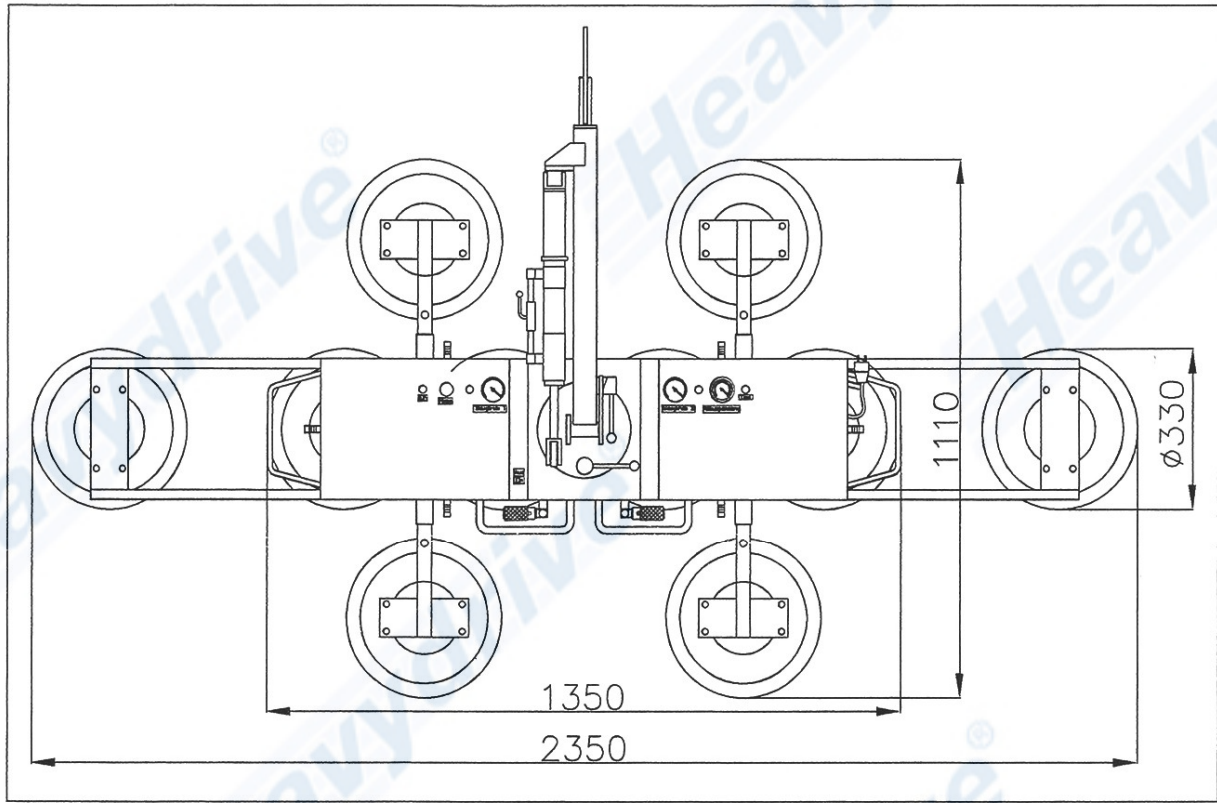
Dimensions du VSG 600 KL 6 B



Poids mort de la version spéciale VSG 600 KL 6 B

Voir la plaque

Dimensions du VSG 600 KL 6 B



Poids mort de la version spéciale VSG 600 KL 6 B

Voir la plaque